

# Lumina I



## Hohe Leistung

Der Einsatz von der Technologie für 210 große Silizium-Wafer in Verbindung mit mehreren Hauptgittern und der hochdichten Verkapselung der Module sorgen für eine höhere Ausgangsleistung der Module



## Hohe Zuverlässigkeit

Die Module haben die Zertifizierung durch Dritte für Salznebel, Ammoniak, Sand und Staub bestanden, und die Anwendung der Halbzellen-Technologie gewährleistet eine bessere Beständigkeit gegen heiße Stellen und verborgene Risse und erhöht somit die Betriebssicherheit



## Hohe Stromerzeugung

Bei galliumdotierten Zellen werden die Degradation im ersten Jahr und im Jahresverlauf verringert, und ein optimiertes Schaltungsdesign sorgt für geringere Schattenverluste und eine höhere Stromerzeugung der Module



## Hohe Anpassungsfähigkeit

Kostengünstige Module, die mit gängigen Nachführsystemen kompatibel sind und sich für Großkraftwerke eignen

**SolarSpace Technology Co., Ltd.** wurde im Jahr 2011 gegründet und konzentriert sich hauptsächlich auf die F&E, die Fertigung und den Vertrieb von hocheffizienter Solarzellen. Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, Kunden auf der ganzen Welt „hocheffiziente, zuverlässige und nachhaltige“ hochwertige Photovoltaikprodukte und Servicelösungen anzubieten.

\*Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns oder beziehen Sie sich auf die Garantie.

## SS9-60HS 590-610M

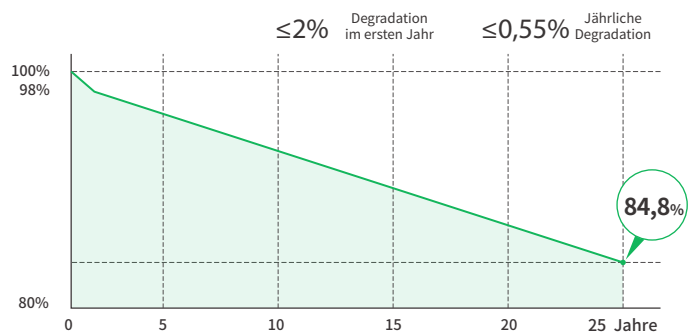
PERC Monofaziales Modul

# 610W

Maximale Ausgangsleistung

# 21,55%

Maximaler Wirkungsgrad



**12** Jahre Garantie auf

Material und Verarbeitung

**25** Jahre Garantie auf

Lineare Leistung

### Umfassende Produkt- und Systemzertifizierungen

- IEC61215 • IEC61730
- IEC61701: Salzsprühstest • IEC62716: Ammoniakresistenztest
- IEC60068: Staubbprüfung • ISO9001: 2015: Qualitätsmanagementsystem
- ISO14001: 2015: Umweltmanagementsystem
- ISO45001: 2018: Managementsystem für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz



### Elektrische Parameter (STC)

Modell	SS9-60HS-590M	SS9-60HS-595M	SS9-60HS-600M	SS9-60HS-605M	SS9-60HS-610M
Max. Leistung (Pmax)[W]	590	595	600	605	610
Leerlaufspannung (Voc) [V]	41,00	41,20	41,40	41,60	41,80
Betriebsspannung am Punkt der maximalen Leistung (Vmp) [V]	34,40	34,60	34,80	35,00	35,20
Kurzschlussstrom (Isc)[A]	18,32	18,37	18,42	18,47	18,52
Betriebsstrom am Punkt der maximalen Leistung (Imp) [A]	17,16	17,21	17,26	17,31	17,35
Modulwirkungsgrad [%]	20,85%	21,02%	21,20%	21,38%	21,55%

Bestrahlungsstärke 1000W/m<sup>2</sup>, Zelltemperatur 25°C, Spektrum AM1,5G

### Temperaturkoeffizient

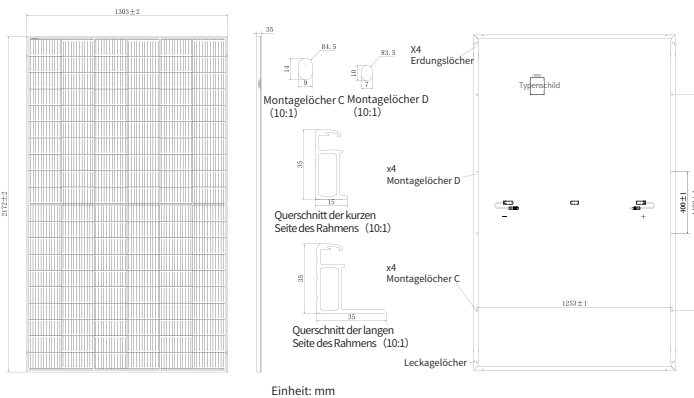
Temperaturkoeffizient des Kurzschlussstroms (Isc)	+0,050%/°C
Temperaturkoeffizient der Leerlaufspannung (Voc)	-0,260%/°C
Temperaturkoeffizient der maximalen Leistung (Pmp)	-0,340%/°C
Nennbetriebstemperatur der Batterie	45 ± 2°C

### Elektrische Parameter (NMOT)

Modell	SS9-60HS-590M	SS9-60HS-595M	SS9-60HS-600M	SS9-60HS-605M	SS9-60HS-610M
Max. Leistung (Pmax)[W]	442	446	450	454	458
Leerlaufspannung (Voc) [V]	38,80	39,00	39,20	39,40	39,60
Betriebsspannung am Punkt der maximalen Leistung (Vmp) [V]	32,30	32,50	32,70	32,90	33,10
Kurzschlussstrom (Isc)[A]	14,76	14,78	14,81	14,85	14,88
Betriebsstrom am Punkt der maximalen Leistung (Imp) [A]	13,71	13,74	13,77	13,81	13,84

Bestrahlungsstärke 800W/m<sup>2</sup>, Zelltemperatur 20°C, Spektrum AM1,5G; Windgeschwindigkeit 1m/s

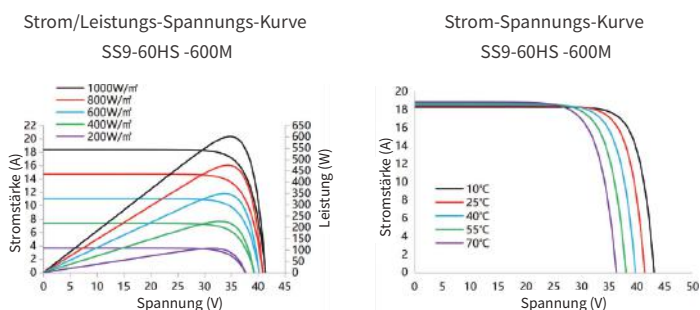
### Konstruktionszeichnung (mm)



### Mechanische Parameter

Zellentyp	Monokristalliner PERC (G12)
Zellenanordnung	120(6x20)
Abmessungen des Moduls	2172x1303x35mm
Modulgewicht	31,0kg
Glas	3,2 mm gehärtetes beschichtetes Glas
Rahmen	Eloxierte Aluminiumprofile
Kabel	4mm <sup>2</sup> (IEC), 12AWG(UL) 300mm (einschließlich Stecker) oder kundenspezifische
Anschlussdose	IP68, 3 Dioden
Steckverbinder	Kompatibel mit MC4/MC4-EVO2
Verpackungsformation	31 Stück/Palette, 558 Stück/40ft Container

### Kennlinie



### Anwendungsparameter

Max. Systemspannung	1500V DC (IEC)
Leistungstoleranz	0~+3%
Betriebstemperatur	-40°C~+85°C
Max. Nennstromstärke der Sicherung	30A
Max. Statische Last, vorne	5400Pa
Max. Statische Last, hinten	2400Pa