

Lumina I



Hohe Leistung

Der Einsatz von der Technologie für 210 große Silizium-Wafer in Verbindung mit mehreren Hauptgittern und der hochdichten Verkapselung der Module sorgen für eine höhere Ausgangsleistung der Module



Hohe Zuverlässigkeit

Die Module haben die Zertifizierung durch Dritte für Salznebel, Ammoniak, Sand und Staub bestanden, und die Anwendung der Halbzellen-Technologie gewährleistet eine bessere Beständigkeit gegen heiße Stellen und verborgene Risse und erhöht somit die Betriebssicherheit



Hohe Stromerzeugung

Bei galliumdotierten Zellen werden die Degradation im ersten Jahr und im Jahresverlauf verringert, und ein optimiertes Schaltungsdesign sorgt für geringere Schattenverluste und eine höhere Stromerzeugung der Module



Hohe Anpassungsfähigkeit

Kostengünstige Module, die mit gängigen Nachführsystemen kompatibel sind und sich für Großkraftwerke eignen

SolarSpace Technology Co., Ltd. wurde im Jahr 2011 gegründet und konzentriert sich hauptsächlich auf die F&E, die Fertigung und den Vertrieb von hocheffizienter Solarzellen. Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, Kunden auf der ganzen Welt „hocheffiziente, zuverlässige und nachhaltige“ hochwertige Photovoltaikprodukte und Servicelösungen anzubieten.

*Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns oder beziehen Sie sich auf die Garantie.

SS9-66HS

650-670M

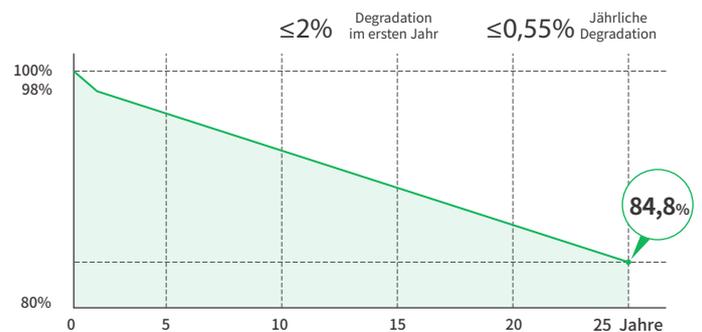
PERC Monofaziales Modul

670W

21,57%

Maximale Ausgangsleistung

Maximaler Wirkungsgrad



12 Jahre Garantie auf

Material und Verarbeitung

25 Jahre Garantie auf

Lineare Leistung

Umfassende Produkt- und Systemzertifizierungen

- IEC61215 • IEC61730
- IEC61701: Salzsprühstest • IEC62716: Ammoniakresistenztest
- IEC60068: Staüßprüfung • ISO9001: 2015: Qualitätsmanagementsystem
- ISO14001: 2015: Umweltmanagementsystem
- ISO45001:2018: Managementsystem für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz



Elektrische Parameter (STC)

Modell	SS9-66HS-650M	SS9-66HS-655M	SS9-66HS-660M	SS9-66HS-665M	SS9-66HS-670M
Max. Leistung (Pmax)[W]	650	655	660	665	670
Leerlaufspannung (Voc) [V]	44,80	45,00	45,20	45,40	45,60
Betriebsspannung am Punkt der maximalen Leistung (Vmp) [V]	37,80	38,00	38,20	38,40	38,60
Kurzschlussstrom (Isc)[A]	18,47	18,52	18,56	18,60	18,63
Betriebsstrom am Punkt der maximalen Leistung (Imp) [A]	17,21	17,24	17,28	17,32	17,36
Modulwirkungsgrad [%]	20,92%	21,09%	21,25%	21,41%	21,57%

Bestrahlungsstärke 1000W/m², Zelltemperatur 25°C, Spektrum AM1,5G

Temperaturkoeffizient

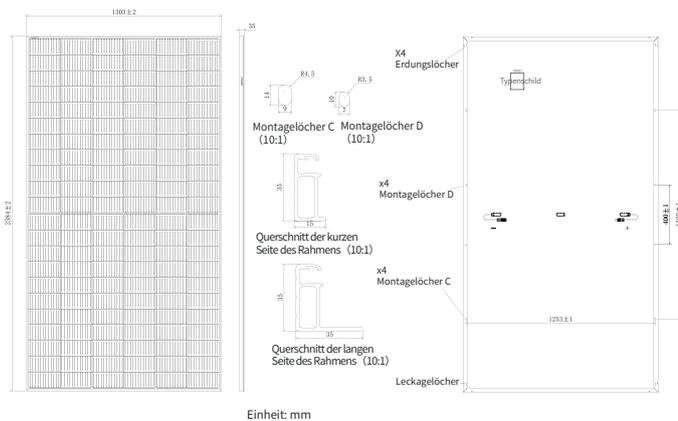
Temperaturkoeffizient des Kurzschlussstroms (Isc)	+0,050%/°C
Temperaturkoeffizient der Leerlaufspannung (Voc)	-0,260%/°C
Temperaturkoeffizient der maximalen Leistung (Pmp)	-0,340%/°C
Nennbetriebstemperatur der Batterie	45 ± 2°C

Elektrische Parameter (NMOT)

Modell	SS9-66HS-650M	SS9-66HS-655M	SS9-66HS-660M	SS9-66HS-665M	SS9-66HS-670M
Max. Leistung (Pmax)[W]	487	491	495	499	502
Leerlaufspannung (Voc) [V]	42,70	42,90	43,00	43,20	43,40
Betriebsspannung am Punkt der maximalen Leistung (Vmp) [V]	35,60	35,80	36,00	36,20	36,40
Kurzschlussstrom (Isc)[A]	14,86	14,89	14,93	14,96	15,01
Betriebsstrom am Punkt der maximalen Leistung (Imp) [A]	13,69	13,72	13,76	13,79	13,81

Bestrahlungsstärke 800W/m², Zelltemperatur 20°C, Spektrum AM1,5G; Windgeschwindigkeit 1m/s

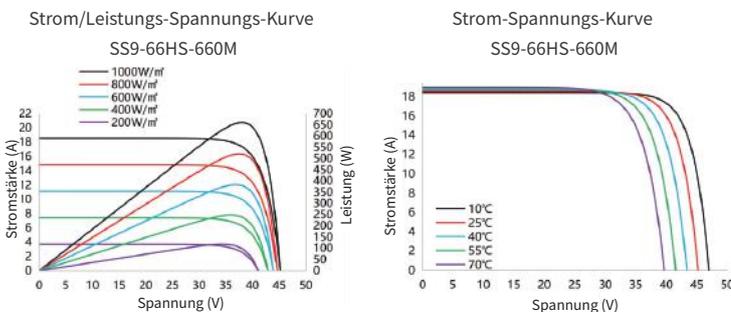
Konstruktionszeichnung (mm)



Mechanische Parameter

Zellentyp	Monokristalliner PERC (G12)
Zellenanordnung	132(6x22)
Abmessungen des Moduls	2384x1303x35mm
Modulgewicht	32,5kg
Glas	3,2 mm gehärtetes beschichtetes Glas
Rahmen	Eloxierte Aluminiumprofile
Kabel	4mm ² (IEC), 12AWG(UL) 300mm (einschließlich Stecker) oder kundenspezifische
Anschlussdose	IP68, 3 Dioden
Steckverbinder	Kompatibel mit MC4/MC4-EVO2
Verpackungsform	31 Stück/Palette, 558 Stück/40ft Container

Kennlinie



Anwendungsparameter

Max. Systemspannung	1500V DC (IEC)
Leistungstoleranz	0~+3%
Betriebstemperatur	-40°C~+85°C
Max. Nennstromstärke der Sicherung	30A
Max. Statische Last, vorne	5400Pa
Max. Statische Last, hinten	2400Pa